

ZUKUNFTSWEISENDE
LÖSUNGEN FÜR KLUGE
LAGERVERWALTUNG UND
LOGISTIK

Raffinierte Schritte
zur Optimierung von
Lagerlösungen

www.usaprode.com

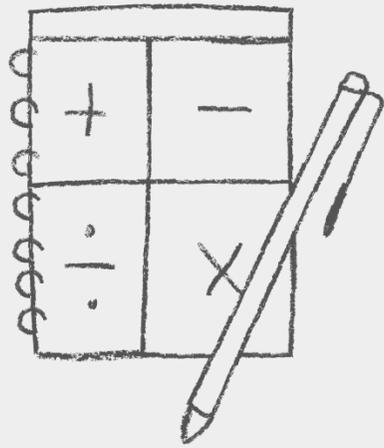
ProdeUSA
Warehouse Solutions

SMART WAREHOUSING

GRENZEN ÜBERSCHREITEN

 **Prode**
Design Engineering

T-Pick
Automatic Picking System



DAS INTELLIGENTE LAGER

„Entdecken Sie die Lagersysteme der Zukunft“

In der heutigen Welt des sich schnell entwickelnden E-Commerce ist eine effektive Lagerverwaltungs- und Logistikinfrastruktur einer der Schlüsselfaktoren für den Erfolg. Wir kennen die Bedürfnisse unserer Kunden und bieten Lösungen, die Betriebsabläufe optimieren, die Effizienz steigern und hochpräzise und zuverlässige Lieferungen ermöglichen. Mit unserer Erfahrung in der Einrichtung von E-Commerce- und Logistiklagern streben wir nach operativer Exzellenz und unterstützen gleichzeitig das kontinuierliche Wachstum unserer Geschäftspartner. Mit intelligenten Lagertechnologien, strategischen Einsatzplänen und flexiblen Logistiklösungen bringen wir Ihr Unternehmen in die Zukunft. Wir sind hier, um Ihre Effizienz zu steigern und Ihre Kundenzufriedenheit mit maßgeschneiderten Lageranwendungen für Ihre Bedürfnisse zu maximieren.

Die richtige Adresse für Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und Effizienz

DESIGN

„Wir entwickeln Lagerkonzepte, die eine optimale Raumnutzung und einen beschleunigten Arbeitsablauf ermöglichen. Durch funktionale und flexible Einrichtungspläne steigern wir die betriebliche Effizienz und sorgen dafür, dass Sie Ihre Arbeitskräfte so produktiv wie möglich einsetzen können.“

PRODUKTION

„Mit hochwertigen Materialien und modernem Produktions-Know-how produzieren wir langlebige und funktional optimierte Lagerlösungen. Mit individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Regalsystemen und Logistikgeräten sorgen wir für einen reibungslosen und effizienten Lagerbetrieb.“

SOFTWARE

„Wir verbessern die Betriebseffizienz durch Digitalisierung der Abläufe. Mit intelligenten Softwarelösungen erleichtern wir die Bestandsverfolgung, beschleunigen die Auftragsabwicklung und minimieren die Fehlerquote. Mit modernster Technologie können Sie sich einen Wettbewerbsvorteil im E-Commerce und in der Logistik verschaffen.“



**MODERNE
LAGERHÄUSER**

NACHVERFOLGBARE

LOGISTIKPROZESSE

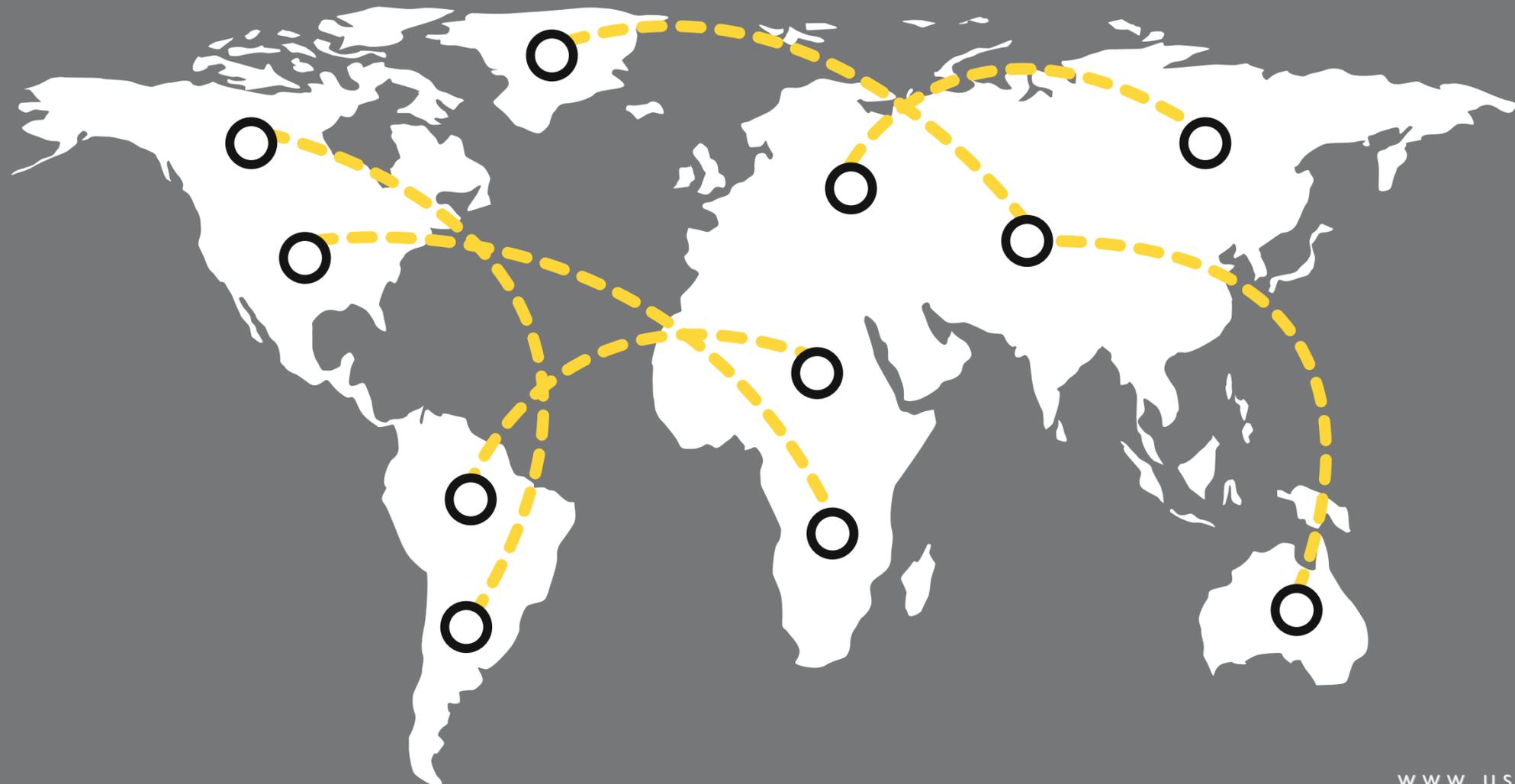
MIT PRODE SMART-LAGERSYSTEMEN

- Maximale Effizienz wird mit minimalem Personalaufwand erreicht.
- Branchenspezifische Lager werden geplant und ein vollständig automatisierter Lagerbetrieb wird ermöglicht.
- Die betriebliche Ablaufverfolgung wird verbessert.
- Alle erforderlichen Berichte werden automatisch erstellt.
- Berichte werden täglich, monatlich, jährlich oder in festgelegten Intervallen erstellt, indem die Vorgänge durch Visualisierungen und Statistiken begleitet werden.

GRÖßERE REICHWEITE

„Mit unseren Logistik- und Lagerlösungen überwinden wir Grenzen in jedem Land und auf jedem Kontinent der Welt. Mit unserer globalen Erfahrung und unserem umfangreichen Netzwerk machen wir Ihre Betriebsabläufe weltweit effizient und robust. Wir unterstützen Sie dabei, Ihr Geschäft auf globaler Ebene auszubauen, mit unserer strategischen Logistikplanung und flexiblen Lagersystemen, die sich an die Gegebenheiten jeder Region anpassen.“

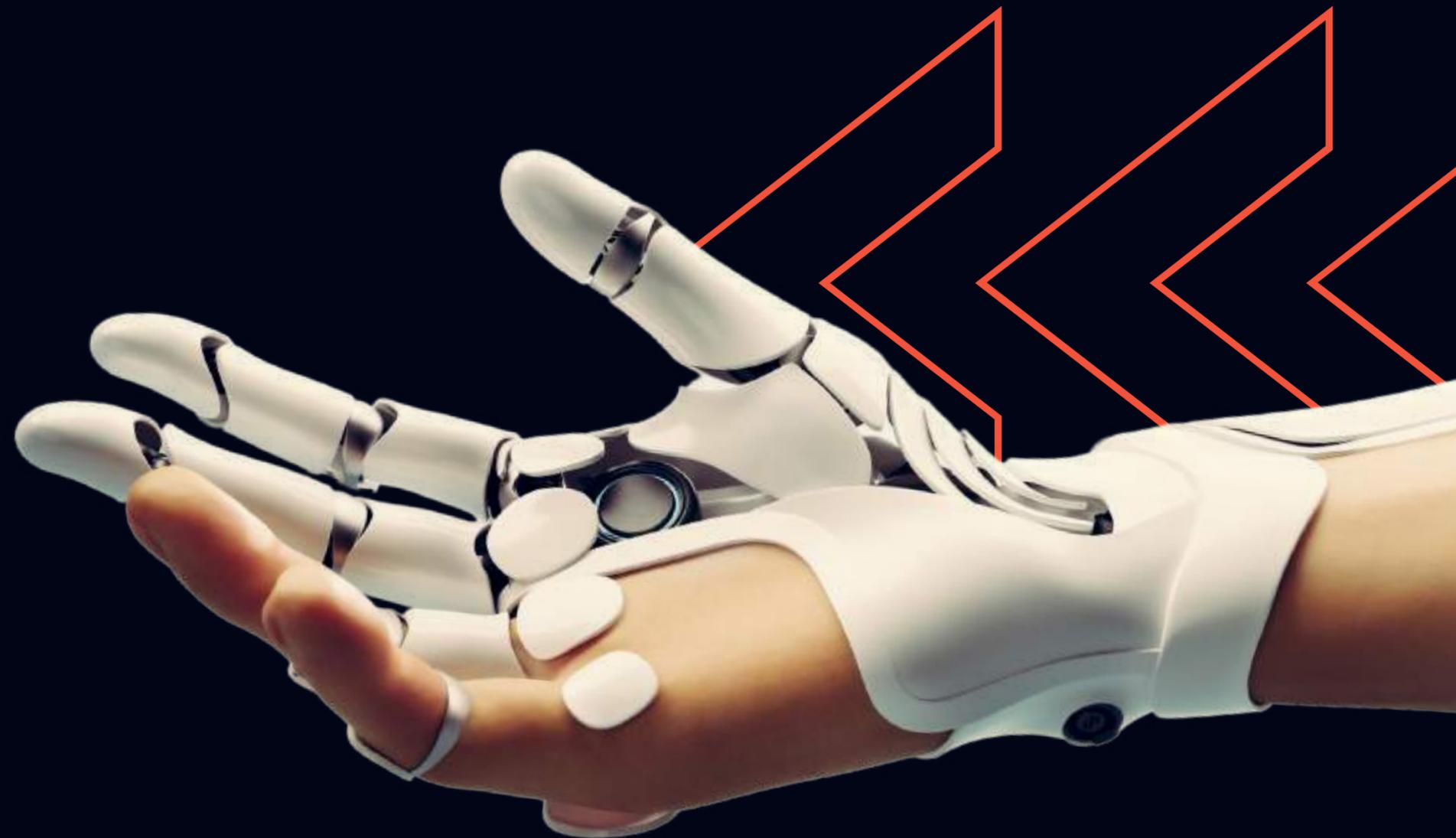
„Wir sind die richtige Adresse für schnelle Lieferung, intelligente Lagerung und einwandfreie Logistik in Ihren globalen Geschäftstätigkeiten.“



ZUVERLÄSSIG und ENGAGIERT

T-Pick
Automatic Picking System

- Reduziert Betriebskosten.
- Trägt zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks bei.
- Vollständige Anbindung an das ERP-System des Kunden.
- Maximaler Schutz vor Cyberangriffen.
- SPS-Einheit und alle Daten werden automatisch gegen Naturkatastrophen gesichert. Die Daten gehen bei keinem unerwünschten Ereignis verloren.



T-PICK AUTOMATISCHES KOMMISSIONIERSYSTEM



Das vollautomatische Kommissioniersystem T-Pick hat eine Kommissionierkapazität von 1800 Aufträgen pro Stunde. Wenn wir davon ausgehen, dass jeder Auftrag durchschnittlich 25 Produkte enthält, können wir daraus ableiten, dass es durchschnittlich 45.000 Produkte pro Stunde kommissionieren kann.

Es realisiert die Leistung, die 30 Mitarbeiter an einem Tag in einer Stunde erreichen, ohne dass Menschen für die Abholung eingesetzt werden.

ProdeUSA
Warehouse Solutions



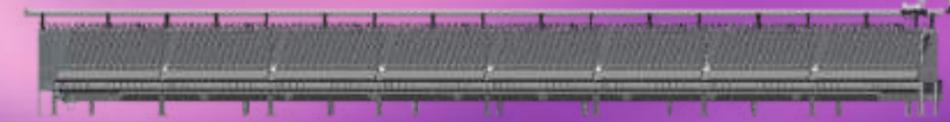


1.

Nur zwei Mitarbeiter sind für die Zuführung der Produkte in die Magazine zuständig. Auf Wunsch kann die Produktzuführung auch so gestaltet werden, dass sie automatisch erfolgen kann.



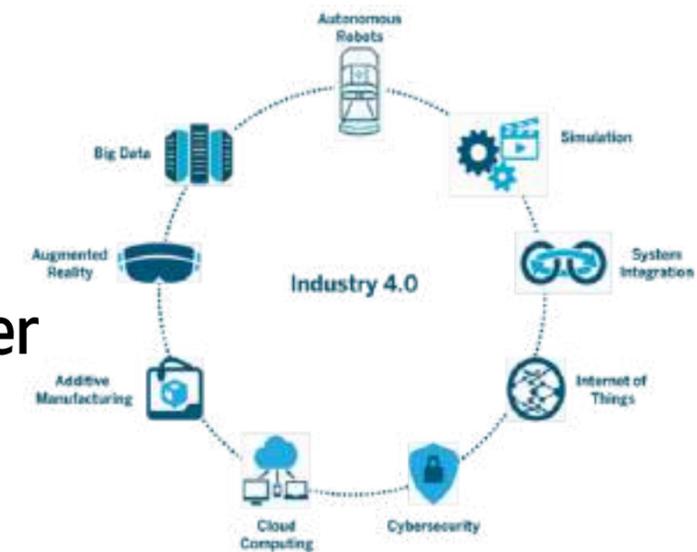
2.



Es ist ein unverzichtbarer Bestandteil für dunkle Lager.

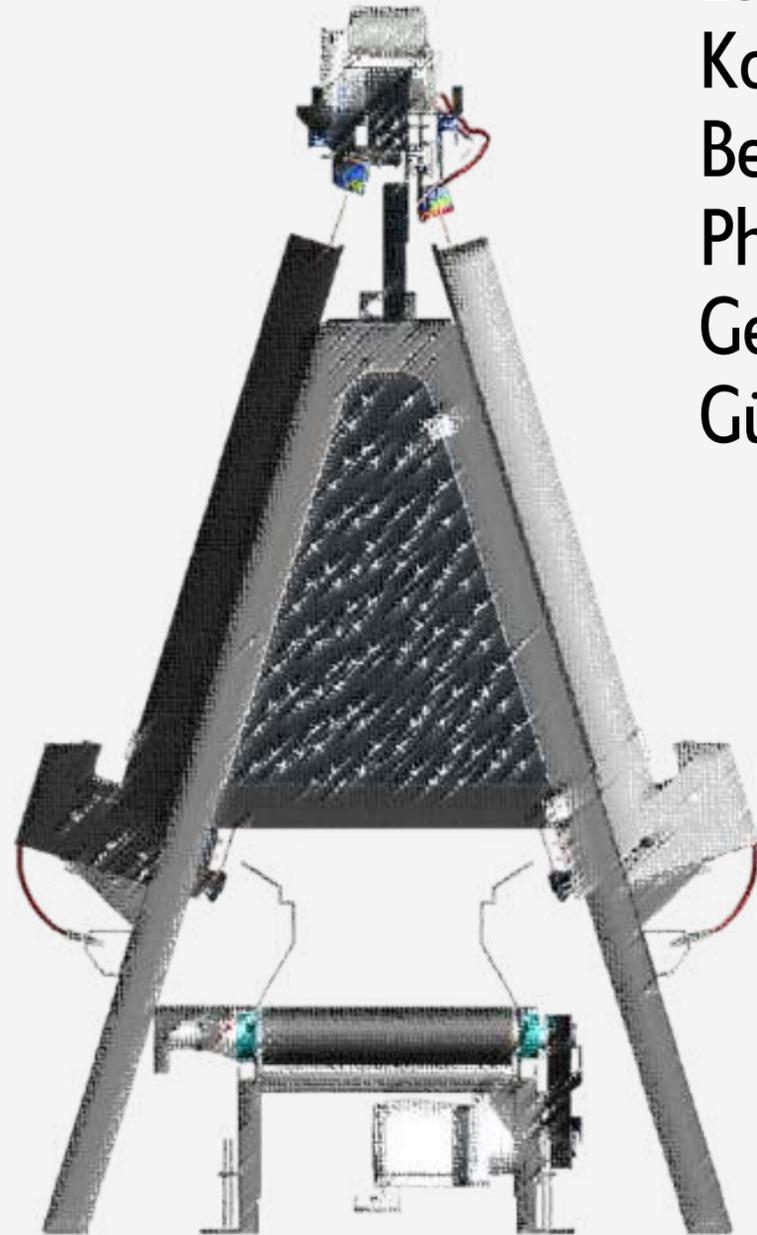
3.

„Intelligente Logistik mit der Stärke von Industrie 4.0“

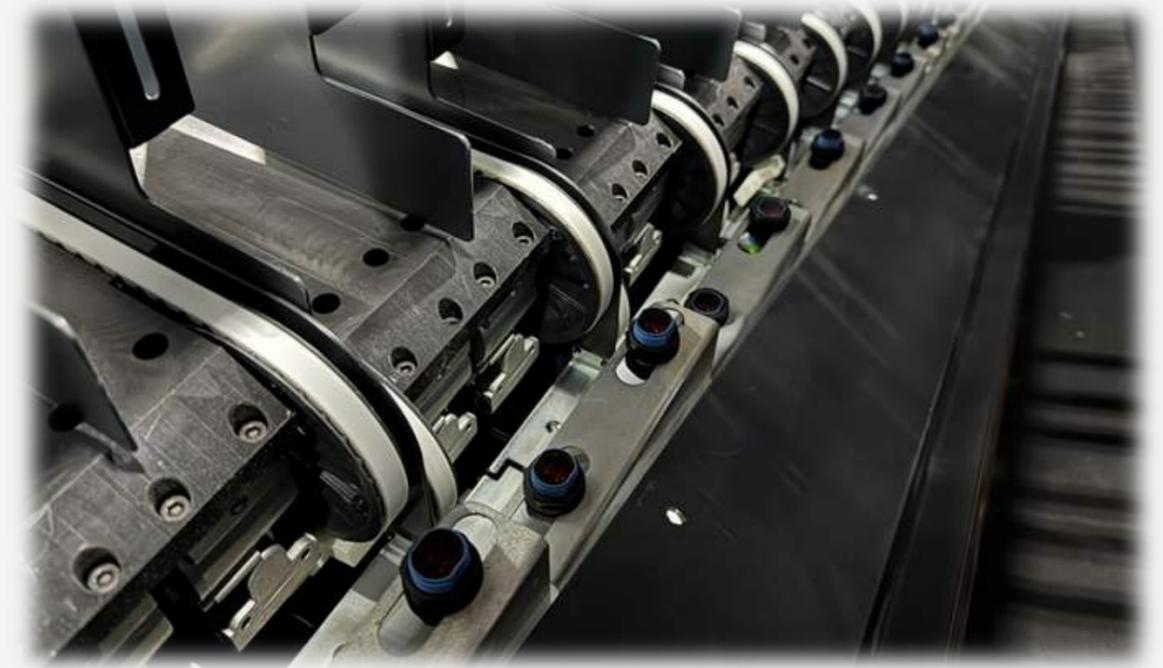


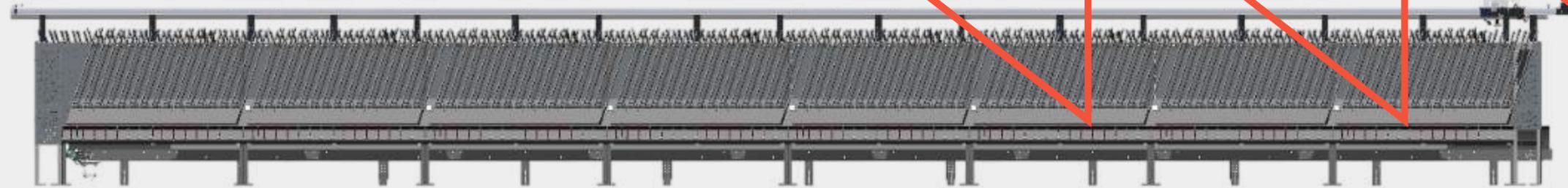
T-PICK

- Es kann problemlos bei der Kommissionierung aller Produkte mit Behältern wie Kosmetika, Pharmazeutika, Waren aus der Gesundheitsbranche und ähnlichen Gütern eingesetzt werden.



- Die Fehlerquote bei Bestellungen liegt bei nahezu null.
- Die Betriebskosten werden gesenkt.
- Die Nachverfolgbarkeit des Betriebs bleibt auf höchstem Niveau



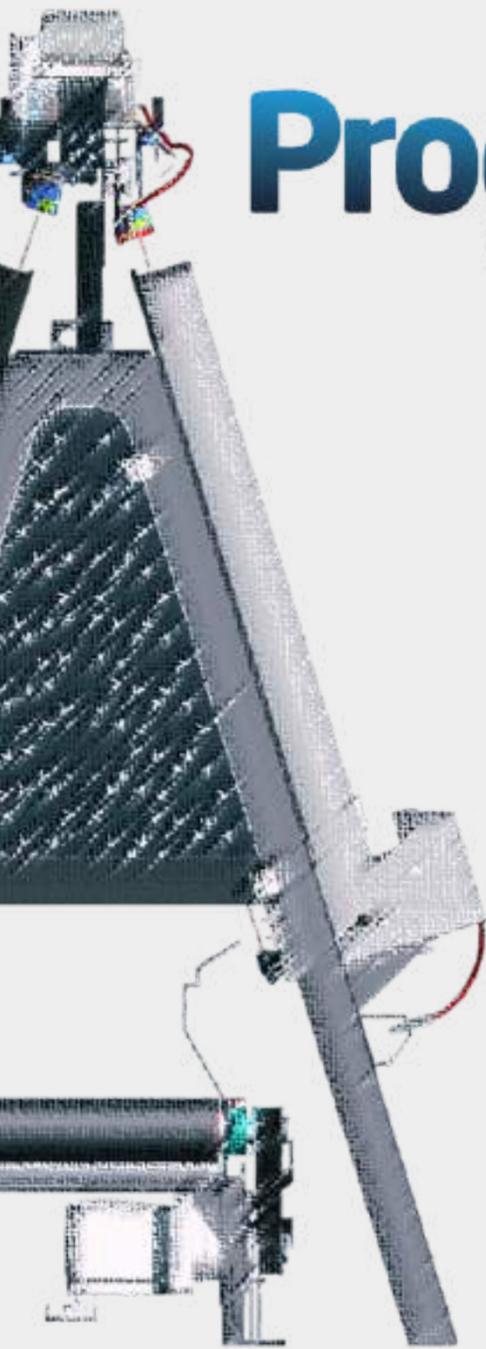


T-PICK IST DIE VOLLAUTOMATISCHE KOMMISSIONIERLÖSUNG FÜR DIE SCHNELLE ABWICKLUNG KOMPLEXER AUFTRÄGE. DIESE BEWÄHRTE TECHNOLOGIE WIRD UNTER ANDEREM IN DER PHARMADISTRIBUTION EINGESETZT.

Der T-Pick garantiert höchstmögliche Effizienz und optimalen Materialfluss auch bei Spitzenbelastungen. Er eignet sich hervorragend für großvolumige Aufträge von kleinen, schnelldrehenden Produkten mit ähnlichen kantigen Verpackungen. Beispiele hierfür sind Apothekenkartons, Körperpflegeprodukte, Tabakwaren und kleine Büroartikel.

Der T-Pick von Prode zeichnet sich durch ein hohes Maß an Flexibilität aus; die Produktkanäle sind verstellbar. Intelligente Auswerfer sorgen für eine vollautomatische, sichere und maximale Behandlung der Produkte.





ProdeUSA
Warehouse Solutions

PICK
Automatic Picking System

Prode
Design Engineering

- **SCHNELLE BEARBEITUNG VON KOMPLEXEN AUFTRÄGEN**
- **Modularer Aufbau**
- **Intuitive Benutzeroberfläche**
- **Live-Videoaufzeichnung**
- **Kurze Installations-/Inbetriebnahmedauer**
- **Sortierte Auftragszusammenstellung**
- **Verstellbare Auswurfkanäle ermöglichen die Aufnahme von Produkten unterschiedlicher Größe**
- **Integrierte Chargenverfolgung und aktive Bestandskontrolle durch Puma**

PUMA

Puma ist ein optionales Messgerät auf dem T-Pick. Es berechnet die Höhe der gestapelten Produkte im Magazin und damit die Anzahl der Produkte, basierend auf der Lademenge und der Konfiguration der Produktpalette. Dadurch wird die Anzahl der Nachfüllfehler gering gehalten.

1

Video-Aufzeichnung

Mit der Live-Videoaufzeichnung am Ende von T-Pick können Bestellungen und der Auftragsfluss in der Praxis einfach administrativ überwacht werden

2

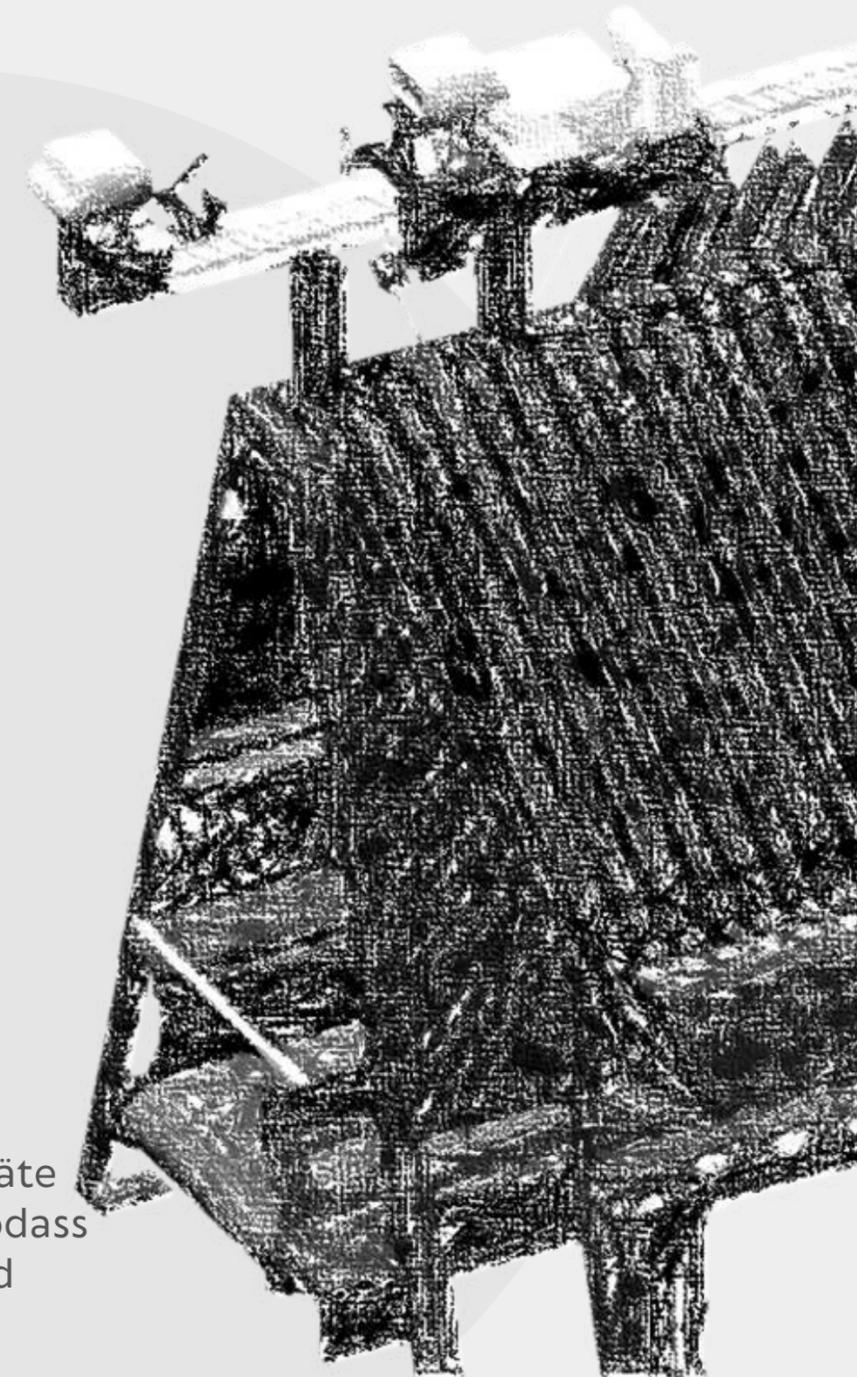
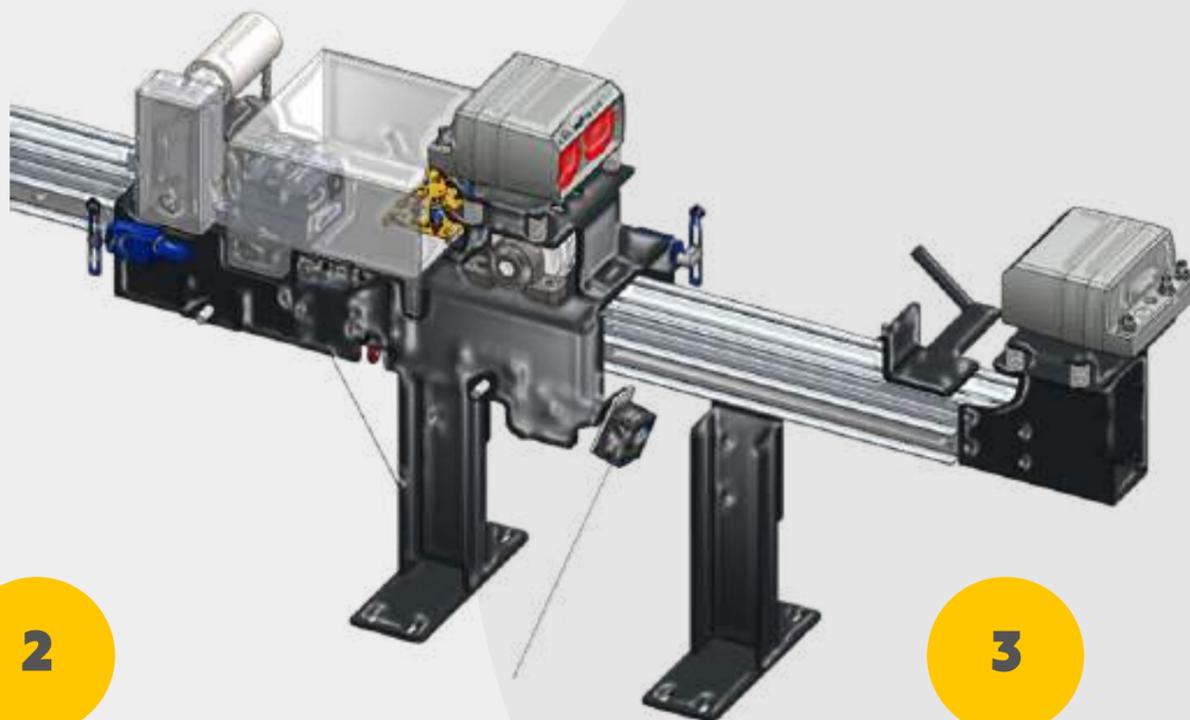
Luftbildvermessung

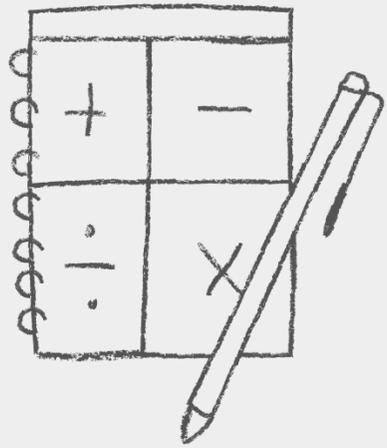
Die Visualisierung der Verwendung von Produkten im T-Pick ermöglicht es dem Benutzer, die erfassten Produkte korrekt auf dem T-Pick zu verteilen und zu platzieren

3

Modularität

Die T-Pick-Zusatzgeräte sind sehr einfach, sodass die Installations- und Inbetriebnahmezeit minimiert wird.

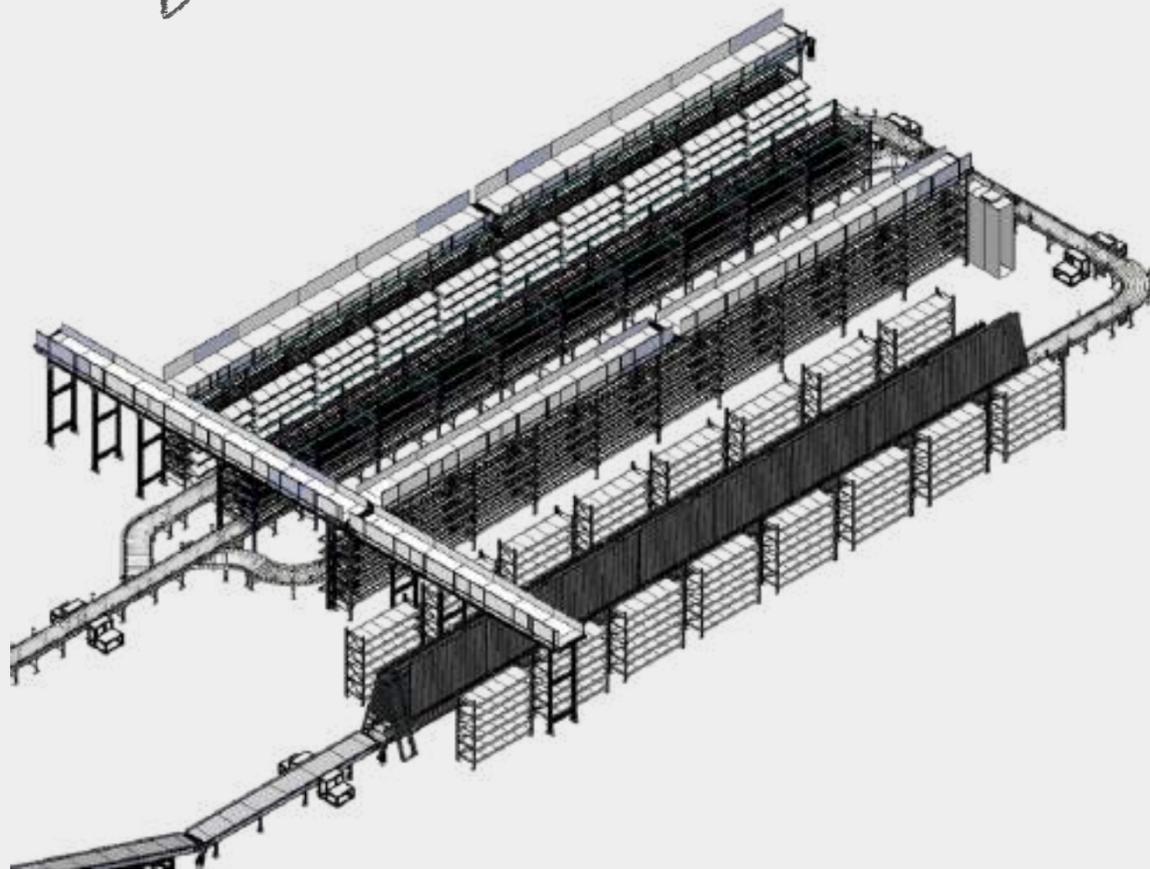


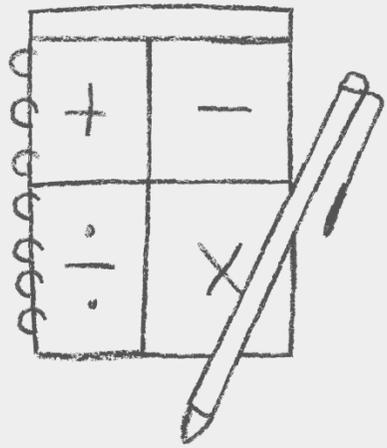


PTL Pick To Light

Schnelle und visuelle Abwicklung

Pick To Light ist als die schnellste (manuelle) Kommissioniermethode für die Auftragsabwicklung anerkannt. Pick To Light-Lösungen werden in einer Vielzahl von Kommissionier- und Sortierszenarien eingesetzt und leiten Betreiber in verschiedenen Logistik- und Produktionsprozessen auf der ganzen Welt an.





PTL Pick To Light

Hohe Qualität

Vereinfachen Sie die Lagerverwaltung und die Kommissioniervorgänge mit dem Pick To Light System. Profitieren Sie von unseren kostengünstigen und schnell einsetzbaren Lösungen für verschiedene Bedürfnisse in unterschiedlichen Branchen.

1

Der Bediener wird über eine LED-Anzeige zur entsprechenden Position geführt, die auch die zu verpackende Menge anzeigt. Diese Methode erspart die Suche nach einer Position und führt zu mehr Effizienz und Genauigkeit. Die bewährte PTL-Technologie von Prode hat sich bereits in vielen verschiedenen Branchen wie der Lebensmittel-, Einzelhandels-, Pharma-, Kosmetik-, Automobilindustrie und vielen anderen durchgesetzt.

2

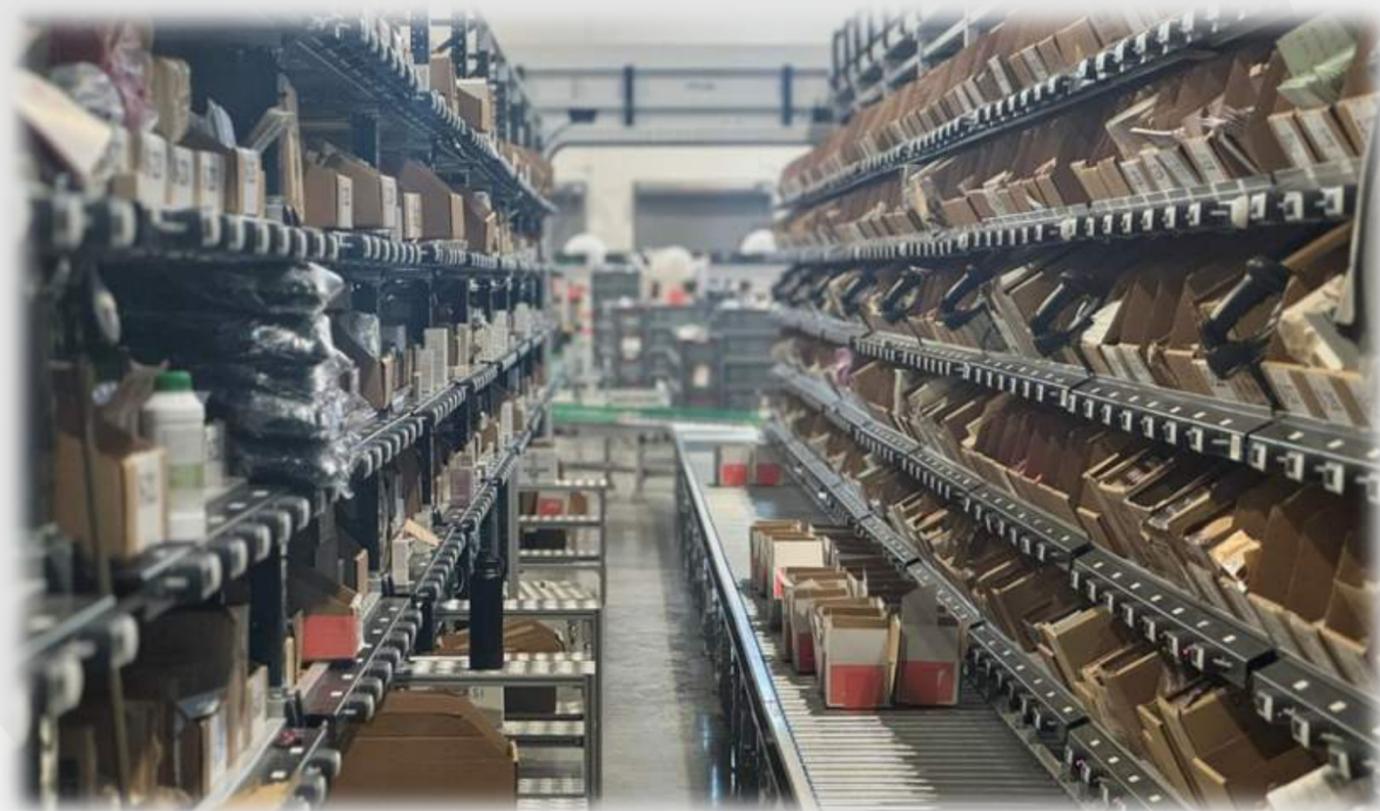
PTL ist ein papierloses Kommissioniersystem, mit dem Produkte aus Lagerpositionen entnommen werden, um eine Bestellung zu erfüllen.

3

Schnelle Kommissionierung
Es erleichtert die Kommissionierung von schnell-drehenden Waren, oft aus Durchlaufregalen. Jeder Lagerplatz ist mit einer Pick-Leuchte ausgestattet, die anzeigt, von wo und wie viele Teile zu holen sind. Am Arbeitsort am Anfang der Reihe wird der Barcode eines bestimmten Auftrags (Kiste, Karton, Schachtel usw.) mit einem Scanner eingelesen. An den Stellen, an denen Produkte herausgesucht werden müssen, leuchten Lichter auf. Auf dem Display wird angezeigt, wie viele Produkte abgeholt werden müssen. Der Mitarbeiter drückt die Bestätigungstaste, um die Kommissionieranweisung zu bestätigen.

PTL Pick To Light Hardware

Die hochwertigen PTL-Geräte verfügen über ein ergonomisches Design und sind sehr robust. Um einen störungsfreien Datenfluss zu gewährleisten, sind die PTL-Geräte auf einer robusten Aluminiumschiene montiert. Dank ihres Designs wird die Ablagerung von Staub auf und in diesen Geräten verhindert. Die Schiene ist fest auf dem Gestell montiert und kann über mehrere Scanwinkel hinweg befestigt werden. Die zu erfassende Menge wird auf einem 3- bis 5-stelligen Display angezeigt. Die mehrfarbige Bestätigungstaste leuchtet auf, um die Position anzuzeigen, und dient auch zur Bestätigung. Die Menge kann mit den Plus- (+) und Minus-Tasten (-) zur Korrektur angepasst werden. Jedes PTL-Gerät hat eine softwarecodierte Bezeichnung. Optional können die Zeichen alphanumerisch angebracht werden.



Schmalbandsortierer

narrow belt sorter

- Hochgeschwindigkeits-Sortiersystem.
- Fehlerfreier Sortierprozess dank speziell vorbereiteter schmaler Bänder.
- Vorteil des flexiblen Designs, das einteilig von 5 bis 100 Metern hergestellt werden kann.
- Durchschnittlich 9.000 Produktsortierungen pro Stunde.
- Kann ohne Personal betrieben werden.
- Unterstützt durch künstliche Intelligenz.
- Berichterstellung möglich.



Schmalbandsortierer narrow belt sorter ✨

- Fähigkeit, Pakete zwischen 50 g und 13 kg zu sortieren
- Genauigkeit von +/- 20 g
- Messgenauigkeit von 5 mm

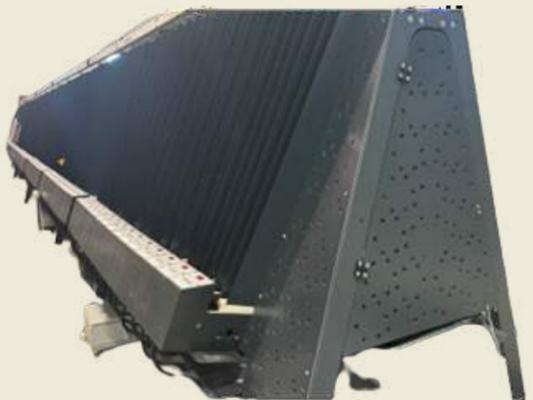


Unsere Lösungen



INTELLIGENTES UND AUTONOMES LAGER

Autonome Lagerhäuser, E-Commerce-Lagerhäuser, Lagerhäuser für schwere und leichte Sendungen. Distributionszentren mit einer Kapazität von 20.000 Packstücken pro Stunde, E-Commerce-Distributionszentren mit einer Kapazität von 20.000 Paketen pro Tag.



T-PICK

Hochgeschwindigkeits-Kommissioniersystem: 1800 Aufträge pro Stunde (45.000 Produkte insgesamt) Kommissionierkapazität, funktioniert ohne Personal, 0,3–0,8 % Fehlerquote, Hightech, einfache Bedienung, vollständige Anbindung, vielfältige Integration mit vielen E-Commerce-Servern.



SCHMALBANDSORTIERER

Sortierung von bis zu 9000 Packstücken pro Stunde, Einsatz bei hohen Geschwindigkeiten, rund um die Uhr einsatzfähig, geeignet für alle Packstücke mit einem Volumengewicht von 0 bis 5, geeignet für Packstücke mit einem Gewicht von 50 g bis 13 kg, geeignet für den Betrieb mit minimalem Personalaufwand, geringe Fehlerquote.



CROSSBELT SORTER

Sortierung von bis zu 6000 Paketen pro Stunde, geringer Personalbedarf, niedrige Fehlerquote, effizient und einfach zu bedienen.



FÖRDERANLAGEN

Kostengünstige und haltbare Förderbänder, einfache Installation und Wartung

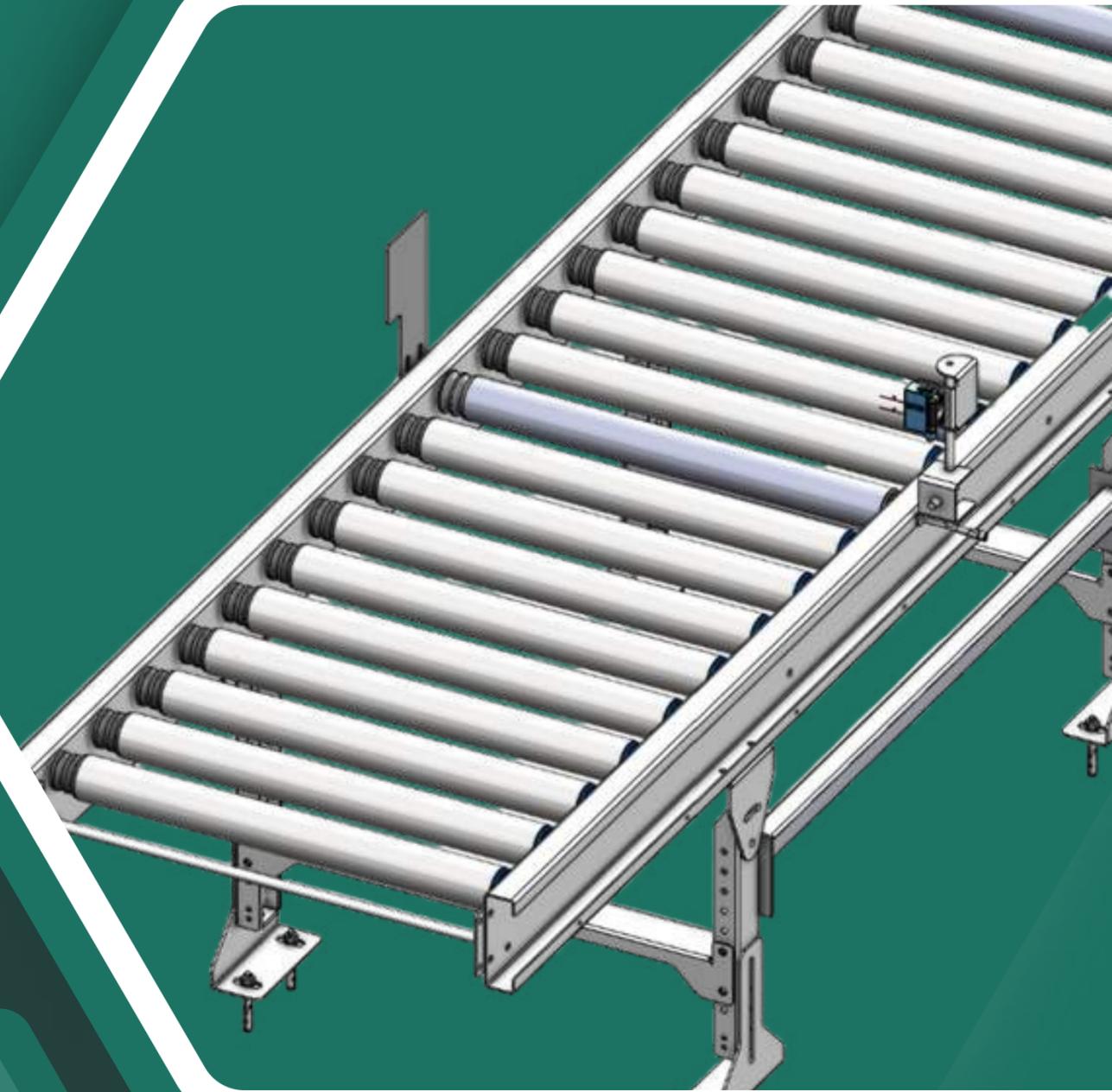


DIVERTER SORTER

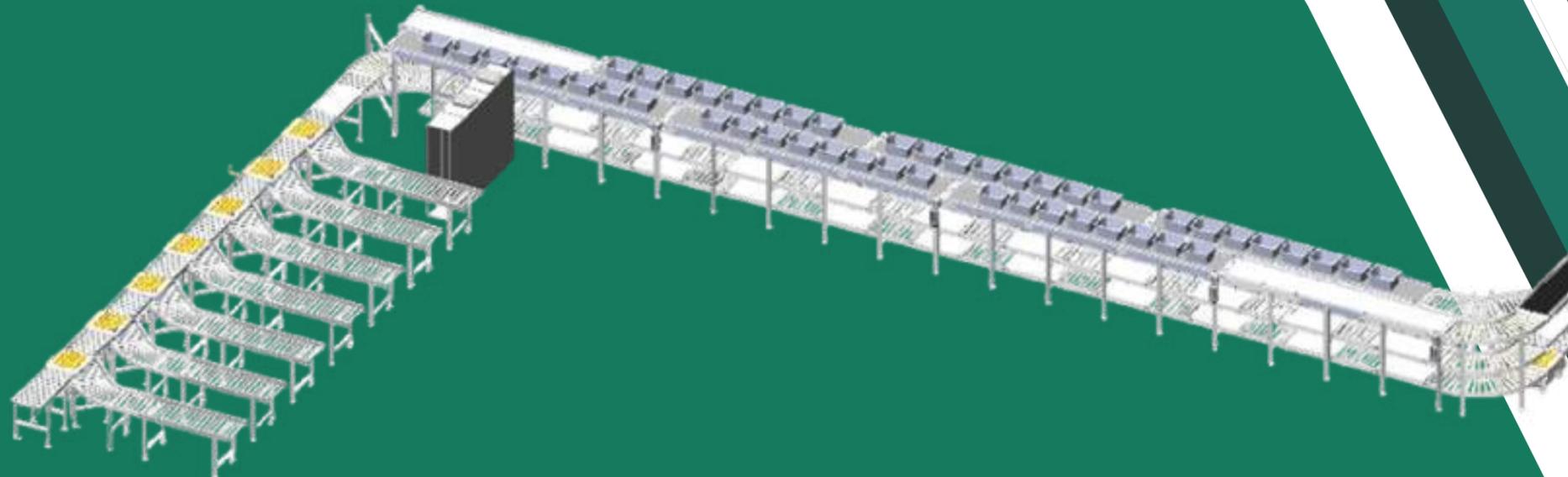
Sortierkapazität von 4500 Paketen pro Stunde, geringe Fehlerquote, keine Wartung erforderlich.

FÖRDER- ANLAGEN

www.usaprode.com



Die intelligenten und flexiblen Module sind in verschiedenen Breiten erhältlich und eignen sich für den Transport aller in der Intralogistik üblichen Güter. PRODE bietet Ihnen eine funktionale Förderanlage mit professioneller und durchdachter Beratung, statt einfach nur ein „Modulhändler“ zu sein.

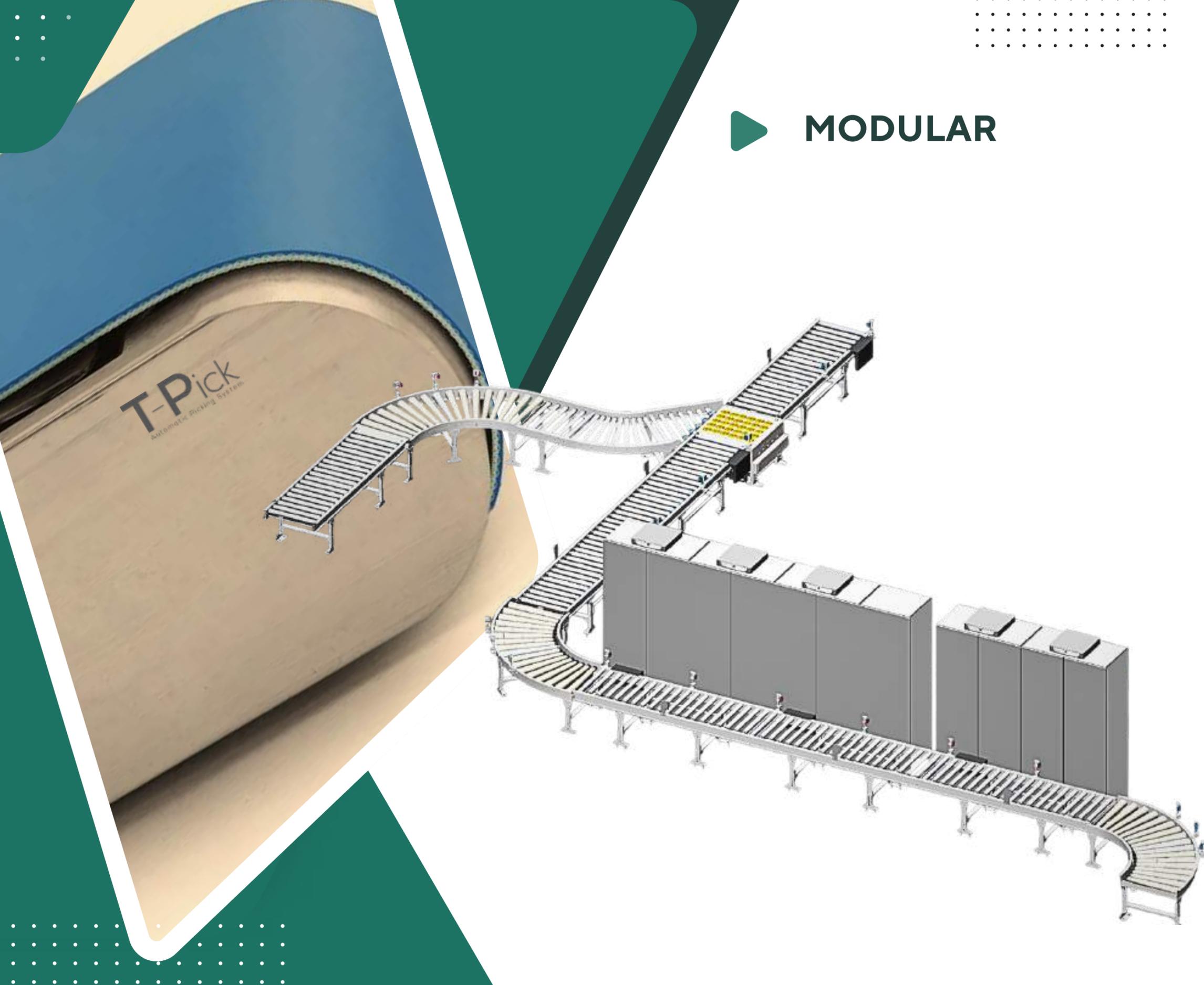


PRODE-Förderbänder und -Ausrüstungen sind aufgrund ihrer kurzen Installations- und Inbetriebnahmezeit einzigartig. Alle Komponenten (sowohl mechanische als auch elektrische) sind in unseren Baugruppen vormontiert, einschließlich Verkabelung und korrekter E-Plan-Codes. Die intelligenten und flexiblen Module sind in verschiedenen Breiten und Farben erhältlich und eignen sich für den Transport aller gängigen Güter in der Intralogistik



▶ MODULAR

Die Förderanlagen von PRODE sorgen für einen reibungslosen und schnellen Warenfluss. Profitieren Sie von unserer Kompetenz und unserem Know-how aus zahlreichen internationalen Projekten bei der Beratung, Planung und Realisierung einer Förderanlage für das innerbetriebliche Handling von Kleinladungsträgern. Für das Handling von Behältern, Kartons, Tablaren oder Gebinden erhalten Sie bei PRODE von der Steuerung bis zur Förderanlage alles aus einer Hand. Die hohe Kompatibilität aller Komponenten sorgt dabei für einen einwandfreien Ablauf des Gesamtsystems. Fördern, Sortieren, Ein- und Austransportieren, Lagern und Stauen – unseren Lösungen für das innerbetriebliche Handling von Kleinladungsträgern sowie für Aufgaben in der Intralogistik sind keine Grenzen gesetzt. Der Unterschied zu anderen Anbietern besteht darin, dass wir die Fördertechnikteile selbst herstellen.



DESIGN

90-Grad-Rollenbahn

- Es bewegt Fördergüter kontinuierlich mithilfe einer programmierten Steuerung.
- Jeder Abschnitt wird von einem Motor angetrieben, der die Riemenscheiben über einen Riemen antreibt.
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit.



DESIGN

45-Grad-Rollenbahn

- Führt Materialien von zwei verschiedenen Förderlinien zusammen, indem sie auf eine Linie geleitet werden.
- Kann auch zur Aussteuerung verwendet werden, um Fördergut je nach Materialfluss nach links oder rechts zu leiten.
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit.



DURCHLAUFFÖRDERER

- Wird für den Warentransport und den Durchgang von Personal verwendet.
- Dank des Schalters wird die Stromversorgung aus Sicherheitsgründen unterbrochen, sobald er ausgelöst wird.
- Das aufklappbare Teil kann bis zu 90 Grad geöffnet werden.
- Funktioniert nach dem Ausschalten weiter, sobald es wieder eingeschaltet wird
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit



Sicher

Unverzichtbar für den reibungslosen Warenfluss und die sichere Evakuierung von Personen

Ergonomisch

Einfache Installation
Modular
Integrierte
Sicherheitsmaßnahmen



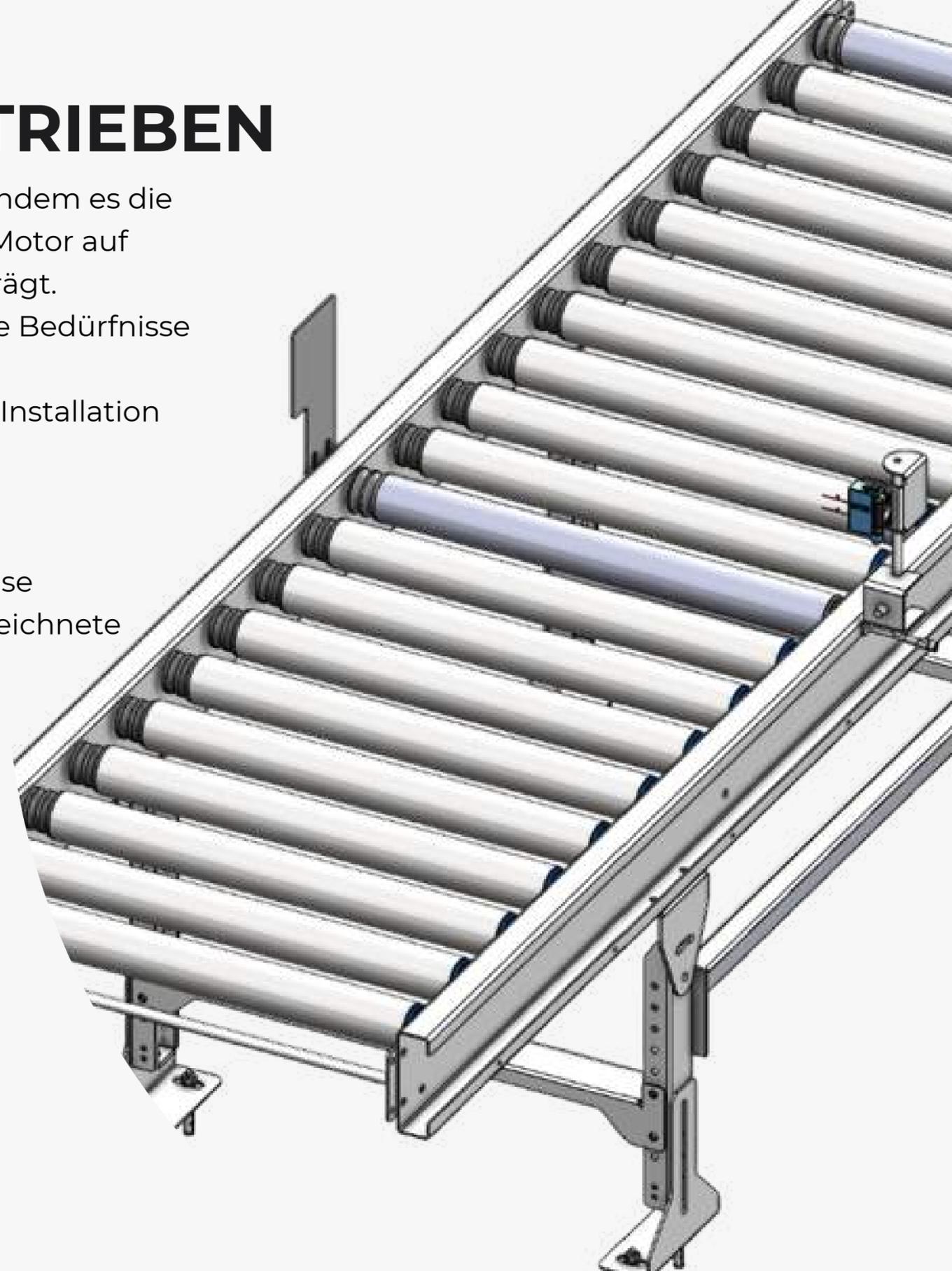
WANDERNDEN BEWEGUNG

- Alle Walzen sind frei beweglich und in der Größe verstellbar.
- Alle Maße können an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.
- Die Höhe kann nach der Installation geändert werden.
- Es kann aus Stahl- oder Aluminiumrahmen hergestellt werden.
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit



MOTORBETRIEBEN

- Es sorgt für Bewegung, indem es die Antriebskraft vom 24-V-Motor auf weitere Tragrollen überträgt.
- Alle Maße können an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.
- Die Höhe kann nach der Installation geändert werden.
- Es kann aus Stahl- oder Aluminiumrahmen
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit





▶ PVC-FÖRDERBAND

- Materialtransport über ein motorgetriebenes Förderband.
- Mit diesem Modul ist es möglich, Güter von einer erhöhten Ebene auf eine niedrigere Ebene zu bringen.
- Komplette Modulbauweise
- Integrierte und gekennzeichnete Verkabelung.
- Schnelle Montagezeit



SORTIERER

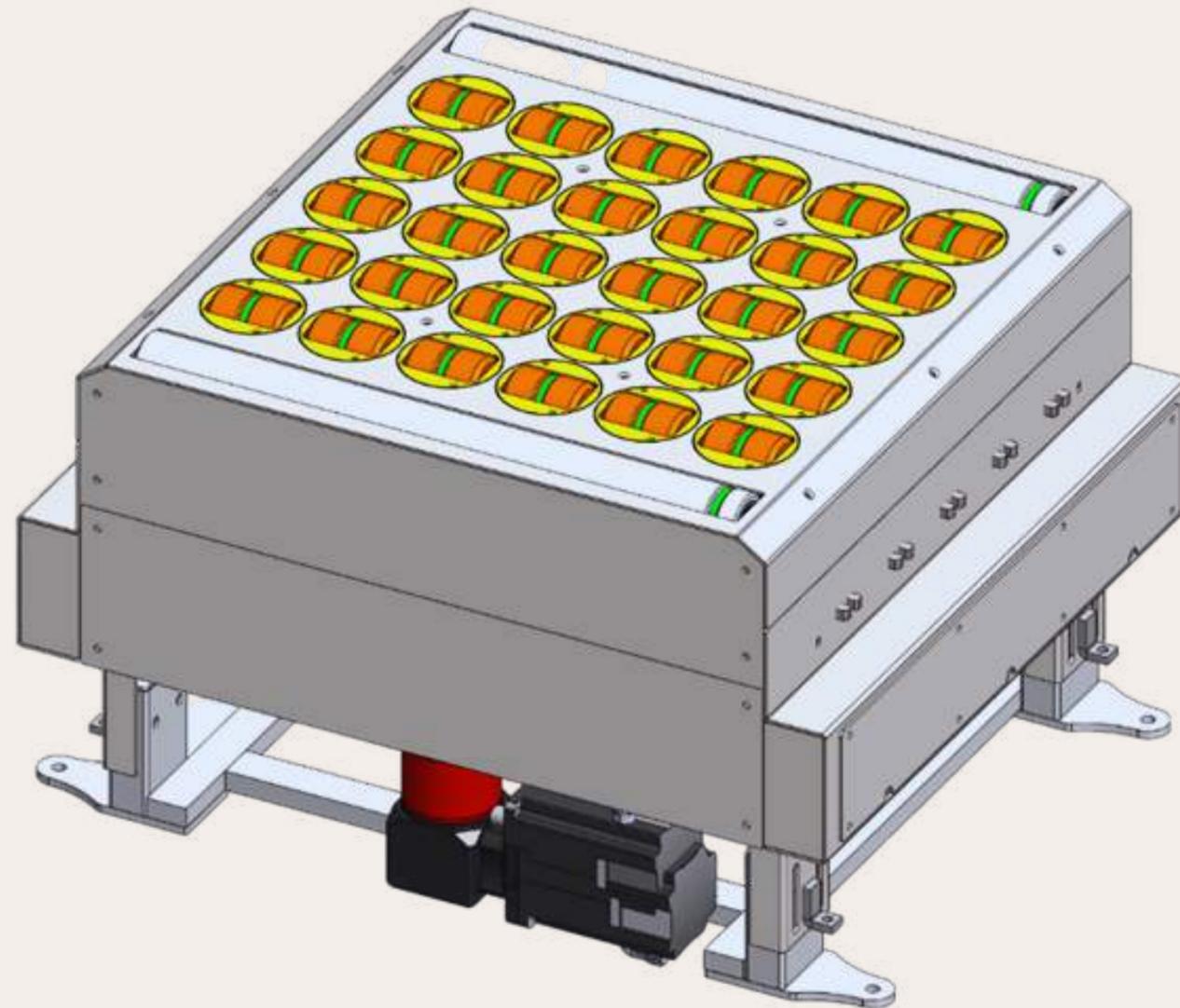
Die beste Adresse für Technologie
und Geschwindigkeit



SORTIERER

ProdeUSA
Warehouse Solutions

**Die beste Adresse für Technologie
und Geschwindigkeit**

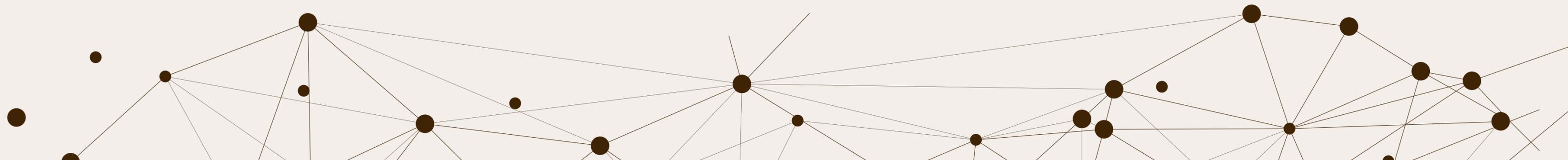


- Der modulare Aufbau unserer Geräte ist aufgrund der kurzen Installations- und Bereitstellungszeit einzigartig.
- Alle Komponenten (sowohl mechanische als auch elektrische) werden in unseren Baugruppen vormontiert geliefert, einschließlich Verkabelung und korrekter E-Plan-Codes.
- Die intelligenten und flexiblen Module sind in verschiedenen Breiten und Farben erhältlich und eignen sich für den Umgang mit allen gängigen Gütern in der Intralogistik.
- Die Betriebskapazität kann je nach Bedarf angepasst und individuell gestaltet werden..

SHUTTLE-SYSTEME

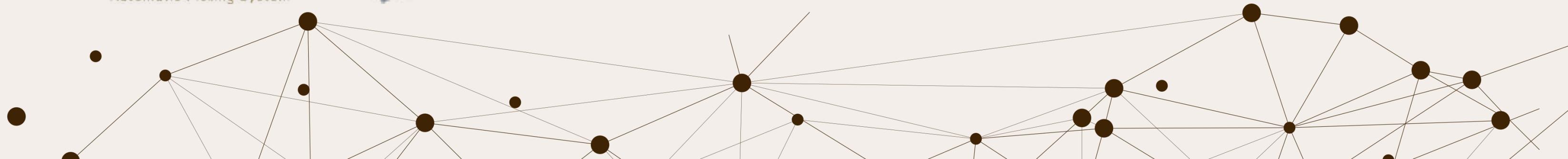


- Der Querverschiebewagen wird hauptsächlich für die automatische Beförderung von palettierten Waren im Lager eingesetzt. Es handelt sich um eine intelligente Lagerausrüstung, die intelligente Steuerung, automatischen Betrieb, personallose Entscheidungsfindung und andere Funktionen in sich vereint.
- Der Querverschiebewagen kann automatisch Inventur und Kommissionierung, intelligentes Ausrichten, automatisches Klettern, automatischen Spur- und Lagenwechsel durchführen und kann auch jede Position im Lager je nach Kundenbedarf erreichen, so dass die Lagerflächenauslastung maximiert werden kann.



SHUTTLE-SYSTEME

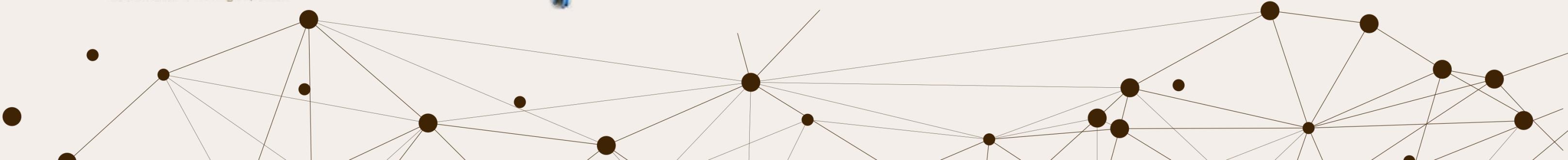
- Shuttle-Systeme verwenden robotergesteuerte Wagen, die sich horizontal entlang der Lagerregale bewegen können.
- Jedes Shuttle hat eine anpassbare Struktur mit einer Plattform, die Materialien transportiert und mit Sensoren ausgestattet ist.
- Große Distributionszentren: Ideal für die Lagerung und den Abruf großer Materialmengen.
- Kühlzentren: Geeignet für die Lagerung und den Abruf großer Produktmengen bei niedrigen Temperaturen.
- Automobilindustrie: Wird für die Lagerung und den Versand von Autoteilen verwendet.



SHUTTLE-SYSTEME



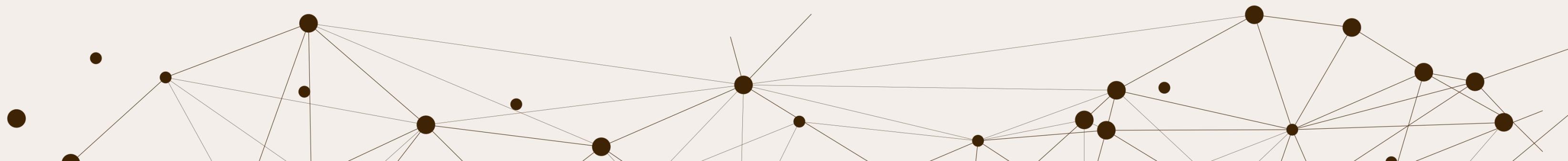
- Die Höhe des Querverschiebewagens ist kompakt und der Abstand zwischen der Oberseite der Schiene des Wagens und dem Boden beträgt nur 300 mm, wodurch der Lagerraum effizient genutzt werden kann.
- Alle Ausrüstungen und Steuerungskomponenten des Querverschiebewagens sind sehr zuverlässig und fortschrittlich. Das Betriebssystem verwendet einfache und stabile Steuerelemente, nutzt spezielle Algorithmen und kombiniert die einfache und solide mechanische Struktur des Wagens, um einen stabilen, zielgenauen, schnellen und zuverlässigen Betrieb des Wagens zu gewährleisten.
- Die Nutzung des Querverschiebewagens ist flexibel und anpassbar. Wenn eine Leistungssteigerung erforderlich ist, müssen Sie nur die Anzahl der Querverschiebewagen erhöhen, und der Arbeitsaufwand für eine solche zusätzliche Umstellung des Projekts ist sehr gering.
- Die Investitionskosten für das Projekt sind gering und die Anzahl der Geräte richtet sich nach der vom Kunden geforderten Leistung. Während die Effizianzforderungen des Kunden erfüllt werden, können die Investitionskosten weiter gesenkt werden.



PRODE WMS

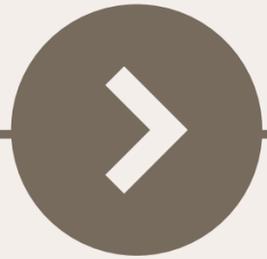
WMS ist ein System, das für die proaktive und effiziente Verwaltung aller Vorgänge in einem Lager konzipiert wurde, um sicherzustellen, dass Vorgänge papierlos, in der schnellstmöglichen Zeit, mit dem geringstmöglichen Einsatz von Personal- und Maschinenressourcen und ohne Fehler abgeschlossen werden, um Entscheidungen zu treffen, die durchgeführten Vorgänge online zu überwachen und die Daten der durchgeführten Vorgänge in Form von Berichten darzustellen.

WMS kann als eigenständige Software oder als Tool eines ERP-Systems eingesetzt werden. Da Lagerprozesse mit anderen Unternehmensprozessen (Finanzen, Vertrieb usw.) verknüpft sind, kann WMS an andere in diesen Abteilungen verwendete Programme angebunden werden.



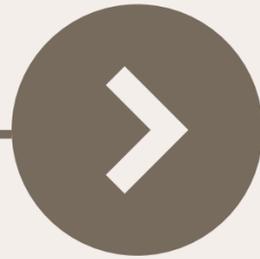
WARUM ProdeUSA

Warehouse Solutions



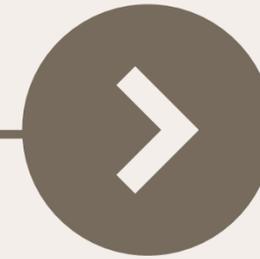
AUTOMATISIERUNG S-SOFTWARE

Die Software, Automatisierung und Elektrotechnik aller Produkte und fortschrittlichen Technologiesysteme werden von unseren Expertenteams entwickelt.



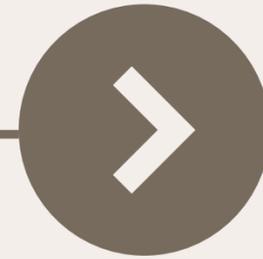
TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

24-Stunden-Software- und technische Unterstützung.



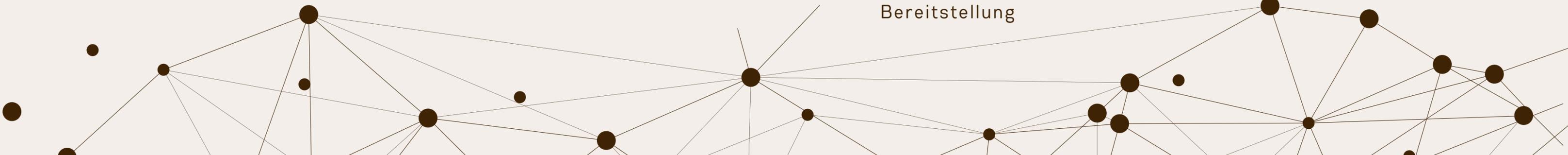
SYSTEM VORTEILE

- Kostenreduzierung beim Personal
- Geringe Installationskosten
- Hohe Kapazitätssteigerungsraten
- Geringere laufende Kosten
- Einfache Bedienung und Anwendung
- Sofortiger technischer Support
- Schnelle Lieferung und Bereitstellung



VORTEILE

- Kunden- und produktspezifisches Design
- Vor-Ort-Design und -Produktion
- Schnelle technische Unterstützung (Software und Mechanik) Erhebliche Einsparungen bei den Betriebskosten
- Deutlich besseres Preis-Leistungs-Verhältnis im Vergleich zu Konkurrenzprodukten



UNSERE SEKTOREN

01 KOSMETIKBRANCHE

02 E-COMMERCE-LAGER

03 LOGISTIKZENTREN

04 LAGER FÜR PHARMAZEUTISCHE
PRODUKTE

05 DISTRIBUTIONSZENTREN

06 DISTRIBUTIONSZENTREN FÜR
SUPERMÄRKTE

07 FRACHTKONTROLLZENTREN

08 KÜHLLAGER

09 TEXTIL-LAGERHÄUSER

10 AUTOMOBILINDUSTRIE

ProdeUSA **UNSER EHRENKODEX** ZUSAMMENFASSUNG

Warehouse Solutions

Als PRODE wurden unsere Werte mit den Beiträgen unseres gesamten Teams definiert und gewürdigt. Unsere Werte schaffen eine Kultur, die auf Transparenz, Ehrlichkeit, Glaubwürdigkeit und Qualität basiert. Diese Kultur stärkt unsere Verantwortung füreinander und gegenüber den Menschen und Organisationen, mit denen wir zusammenarbeiten.

Wir sind davon überzeugt, dass wir diese Grundsätze in vollem Umfang schützen und unser Bestes dafür tun werden. Die wertebasierte Logistikkultur, die wir mit diesen Ethikkodizes geschaffen haben, stärkt kontinuierlich den Respekt und das Vertrauen, das wir uns in den Augen all unserer Stakeholder erarbeitet haben. Wir möchten Ihnen allen für Ihre Bemühungen und Ihre Unterstützung bei der Schaffung dieser Kultur danken, die mit unseren fortbestehenden Ethikkodizes nachhaltig und dauerhaft sein wird.

PRODE legt bei allen Geschäftsaktivitäten großen Wert auf Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

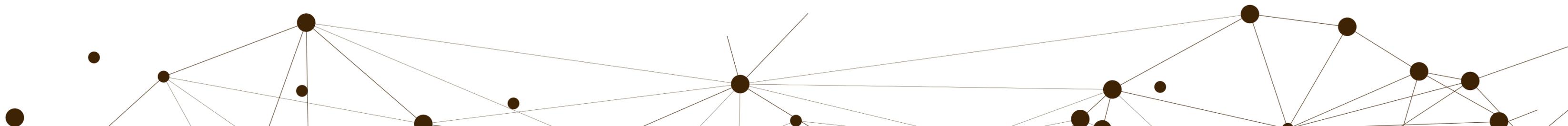
Unsere Einstellung betont die Bedeutung individueller Unterschiede, Gleichheit und Respekt.

Ein Unternehmen wie PRODE ergreift verschiedene Maßnahmen zum Schutz seiner materiellen Vermögenswerte. Dazu gehören technologische Maßnahmen wie Sicherheitskameras, Alarmsysteme, Zugangskontrollen, Brandschutz- und Feuerlöschsysteme.

Der Einsatz von Technologien ist ein wichtiges Thema in Bezug auf den Datenschutz und die Sicherheit personenbezogener Daten. Wenn unsere Mitarbeiter auf das Computernetzwerk des Unternehmens zugreifen, müssen sie ihre Passwörter sicher und geschützt aufbewahren und Vorsichtsmaßnahmen gegen unbefugten Zugriff ergreifen. Dadurch wird auch die Vertraulichkeit und Sicherheit aller personenbezogenen Daten gewährleistet, die mit Geschäftspartnern, Lieferanten und anderen Dritten geteilt werden. Die Mitarbeiter von PRODE geben diese Daten nur an diejenigen weiter, mit denen sie zusammenarbeiten werden, und ergreifen die erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen.

PRODE akzeptiert keine Angebote oder Aufforderungen zu Zahlungen, Dienstleistungen, Geschenken, Bewirtung oder anderen Wertgegenständen, um Amtsträger oder Personen im Privatsektor unangemessen zu beeinflussen, um geschäftliche oder kommerzielle Vorteile zu erlangen. Auch die Leistung unangemessener Zahlungen über Dritte ist nicht gestattet.

Unseren vollständigen Verhaltenskodex finden Sie auf unserer Website.



Thank You

UNSERE REFERENZEN

ProdeUSA
Warehouse Solutions

Prode
Design Engineering

T-Pick
Automatic Picking System

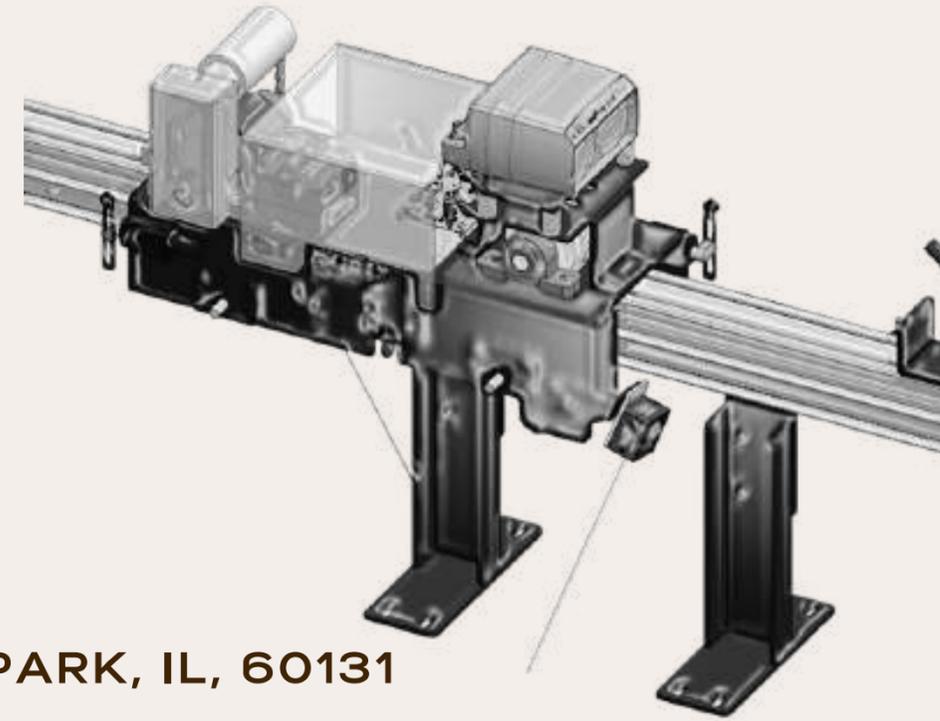
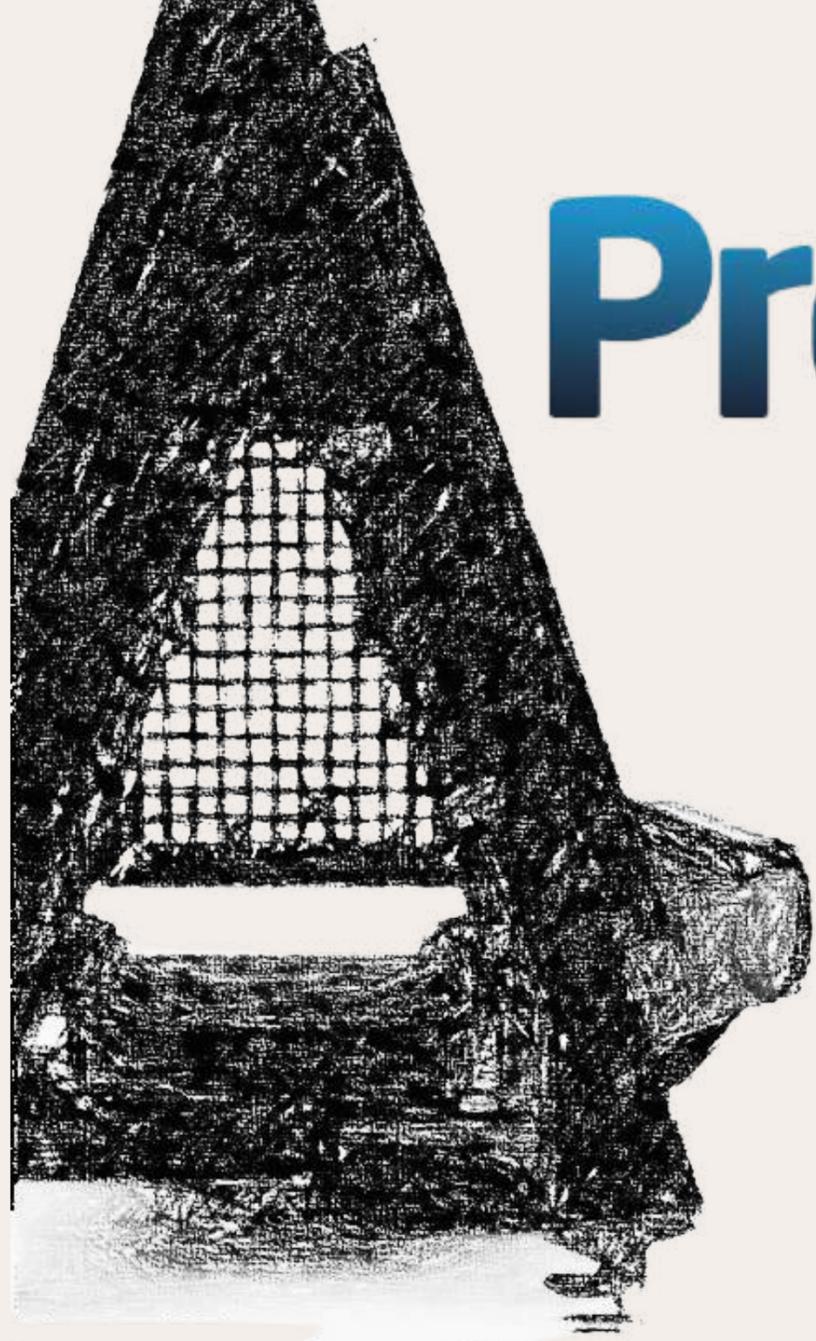


ProdeUSA

Warehouse Solutions

Prode
Design Engineering

T-Pick
Automatic Picking System



ADRESSE DER FABRIK : Tavşanlı Mah. 4538 Sok. Nr:5/A Gebze/KOCAELI

USA BÜRO : 11417 IRVING PARK ROAD (IL-19), SUİTE NUMMER B-13-3, FRANKLIN PARK, IL, 60131

